

ODROVA

ООО «Малекс» · г. Верхняя Пышма

МАНГАЛ-ЖАРОВНЯ

MG-745 · MG-745-N · MG-745-PRO

Сталь 5 мм · сборка на болтах · без сварки



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед сборкой и первым розжигом внимательно изучите настоящее руководство

Верхняя Пышма, 2026

НАВЕДИТЕ КАМЕРУ ТЕЛЕФОНА НА КОД



Сборка чаши
MG-745



Сборка на ножках
MG-745-N · MG-745-PRO



Полная инструкция
PDF, 16 страниц



Каталог мангалов
все исполнения и цены

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектация.....	5
4. Требования безопасности.....	6
5. Сборка чаши.....	7
6. Установка ножек и нижней полки.....	9
7. Установка боковых столиков.....	10
8. Первый розжиг и подготовка к работе.....	11
9. Эксплуатация и приготовление.....	11
10. Рекомендации по приготовлению.....	12
11. Уход и хранение.....	13
12. Возможные неисправности.....	13
13. Транспортировка, срок службы, утилизация.....	14
14. Гарантийные обязательства.....	14
15. Контакты и реквизиты.....	15

КОМПЛЕКТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

В базовом исполнении поставляется только чаша-жаровня. Ножки и боковые столики являются дополнительными опциями и приобретаются отдельно.

Без ножек жаровня устанавливается только на негорючее основание — см. раздел 4.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Мангал-жаровня ODROVA MG-745 — разборная стальная жаровня для приготовления пищи на древесном угле или дровах на открытом воздухе. Изделие представляет собой чашу из листовой конструкционной стали толщиной 5 мм, собираемую из пяти панелей на шиповых соединениях и болтах, без сварки.

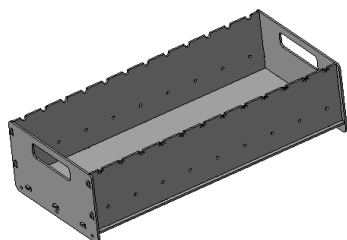
Толщина металла 5 мм обеспечивает высокую теплоёмкость: стенки накапливают тепло и отдают его равномерно, что стабилизирует температуру жара и снижает расход угля. Сталь такой толщины не прогорает и не деформируется при регулярной эксплуатации.

Изделие предназначено для бытового использования на приусадебном участке, даче или на природе. Разборная конструкция позволяет компактно хранить и перевозить жаровню.

Варианты исполнения

Артикул	Исполнение	Состав
MG-745	Чаша-жаровня (базовое)	Корпус из пяти панелей, крепёж М8
MG-745-N	Жаровня на ножках	Корпус + ножки с полкой и колёсами
MG-745-PRO	Жаровня в полной комплектации	Корпус + ножки с колёсами + столики

Присоединительные отверстия под ножки и столики выполнены в корпусе заранее — доработка и сверление не требуются. Любое исполнение можно дособрать позже, докупив комплект ножек или столиков.



MG-745



MG-745-N



MG-745-PRO

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Тип изделия	мангал-жаровня разборная
Материал корпуса	конструкционная сталь 09Г2С
Толщина стали корпуса	5 мм
Толщина ножек / полки / столиков	2 мм / 1,5 мм / 2 мм
Тип сборки	шип-паз + болтовое соединение М8, без сварки
Топливо	древесный уголь, дрова лиственных пород
Срок службы	10 лет
Гарантийный срок	12 месяцев

Параметры по исполнениям

Артикул	Габариты Д×Ш×В, мм	Масса, кг	Болтов	Состав
MG-745	745 × 350 × 195	22,8	6	чаша-жаровня
MG-745-N	780 × 480 × 875	37,1	18	ножки, полка, колёса
MG-745-PRO	1545 × 480 × 875	42,5	18	ножки, полка, колёса, 2 столика

Габариты MG-745-N и MG-745-PRO указаны с колёсами, у MG-745-PRO также с установленными боковыми столиками. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Материал	MG-745	-N	-PRO
Стенка длинная (I и V)	сталь 5 мм	2	2	2
Стенка торцевая	сталь 5 мм	2	2	2
Днище	сталь 5 мм	1	1	1
Шайба установочная Ø30×8,5×3	сталь 3 мм	6	—	—
Ножка	сталь 2 мм	—	2	2
Полка нижняя	сталь 1,5 мм	—	1	1
Уголок крепёжный	сталь 2 мм	—	4	4
Столик боковой с крючками	сталь 2 мм	—	—	2
Колесо	—	—	2	2
Ось колёсная	сталь	—	1	1
Шпилька фиксирующая	сталь	—	2	2
Шайба оси	сталь	—	2	2
Болт М8×20	оцинк. сталь	6	18	18
Гайка М8	оцинк. сталь	6	18	18
Шайба пружинная (гровер) 8	оцинк. сталь	—	18	18
Руководство по эксплуатации	—	1	1	1

Шампуры и решётка-гриль в комплект не входят и приобретаются отдельно.

Установочная шайба применяется только в исполнении MG-745: она компенсирует в болтовом стыке толщину, которую в остальных исполнениях занимает ножка. При установке ножек на ранее купленную чашу шесть шайб не используются — сохраните их на случай обратной разборки.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! УСТАНОВКА ИСПОЛНЕНИЯ MG-745 БЕЗ НОЖЕК

В исполнении MG-745 чаша не имеет ножек и стоит непосредственно на опорной поверхности. Днище во время работы нагревается до высокой температуры.

Устанавливайте жаровню только на негорючее основание: кирпичную кладку, бетонную площадку, тротуарную плитку, металлическую подставку или штатные ножки.

Запрещается установка на деревянный настил, газон, сухую траву, пластиковые и лакокрасочные поверхности.

- Используйте мангал только на открытом воздухе. Запрещается эксплуатация в помещениях, гаражах, палатках и под навесами из горючих материалов.
- Соблюдайте расстояние не менее 3 м до строений, деревьев, сухой травы и легковоспламеняющихся предметов.
- Во время работы корпус сильно нагревается. Не прикасайтесь к нему без термостойких перчаток.
- Не используйте для розжига бензин, растворители и другие легковоспламеняющиеся жидкости с непредсказуемым горением. Применяйте специальные средства для розжига.
- Не оставляйте горящий мангал без присмотра, особенно при наличии детей и животных.
- Держите рядом средства пожаротушения — воду, песок или огнетушитель.
- Не тушите разогретый мангал большим количеством холодной воды: резкое охлаждение вызывает деформацию металла. Засыпьте угли песком или дайте им прогореть.
- Перемещайте мангал только после полного остывания. Для переноски используйте ручки в торцевых стенках. Исполнения на колёсах перекачивайте, приподняв за торец без колёс; с открытым пламенем возможно опрокидывание и рассыпание жара.
- Не ставьте на боковые столики тяжёлые предметы и не опирайтесь на них — столики рассчитаны на инвентарь и посуду, а не на нагрузку весом человека.
- Полностью затушите угли по окончании приготовления. Убедитесь в отсутствии тлеющих остатков перед уходом.

5. СБОРКА ЧАШИ

Сборка выполняется одним человеком за 10–15 минут. Потребуются два рожковых ключа на 13 (или ключ и торцевая головка). Работайте в перчатках: кромки деталей могут быть острыми.

Детали корпуса

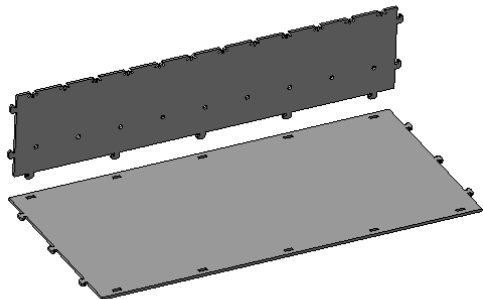


Рис. 1

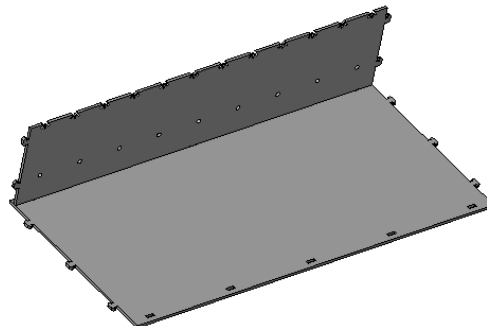


Рис. 2

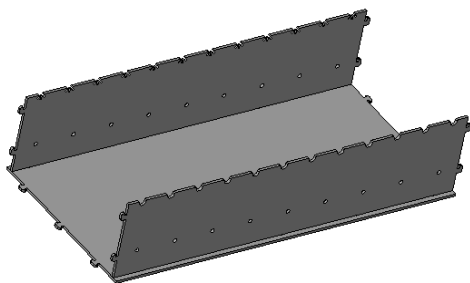


Рис. 3

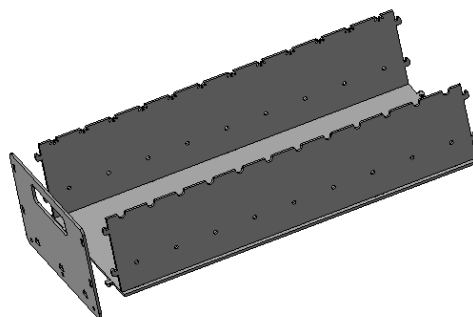


Рис. 4

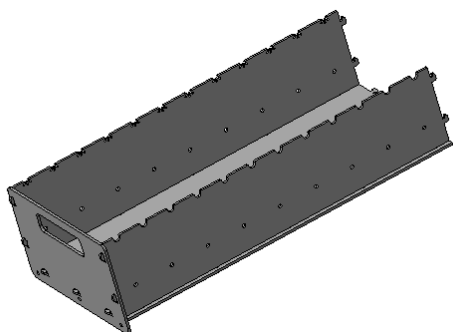


Рис. 5

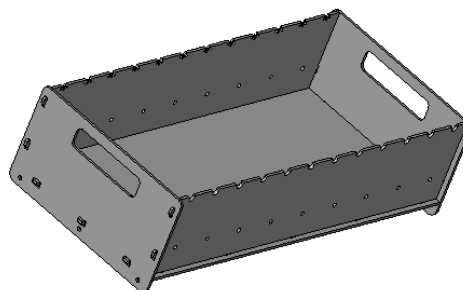


Рис. 6

Рис. 1–6 — панели корпуса в разнесённом виде: днище, две длинные и две торцевые стенки. Шипы на кромках днища входят в пазы стенок и задают взаимное положение деталей.

Порядок сборки

1. Распакуйте изделие и разложите детали на ровной поверхности. Сверьте комплектность по разделу 3.
2. Установите днище в рабочее положение и заведите шипы торцевых стенок в соответствующие пазы.
3. Установите длинные стенки I и V, совместив их шипы с пазами днища и торцевых стенок. Стенка с декоративной перфорацией обычно обращается наружу, в сторону готовящегося.
4. Наживите все шесть болтов M8×20 с установочными шайбами от руки, не затягивая до конца. Шайба ставится под гайку. Головки болтов располагайте снаружи, гайки — внутри чаши.
5. Выровняйте корпус по углам: проверьте, что все панели стоят без перекоса, а днище прилегает по всему периметру.
6. Равномерно протяните крепёж крест-накрест. Рекомендуемый момент затяжки для M8 — около 17 Н·м.
7. Установите собранную жаровню на подготовленное негорючее основание и проверьте устойчивость.

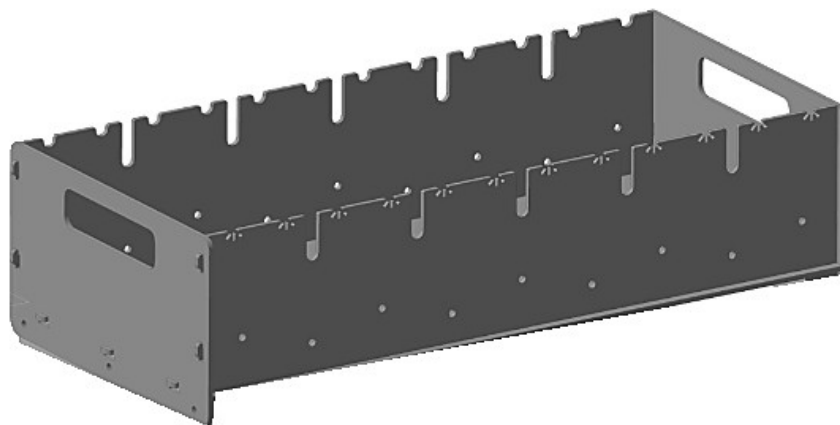


Рис. 7 — Схема сборки корпуса

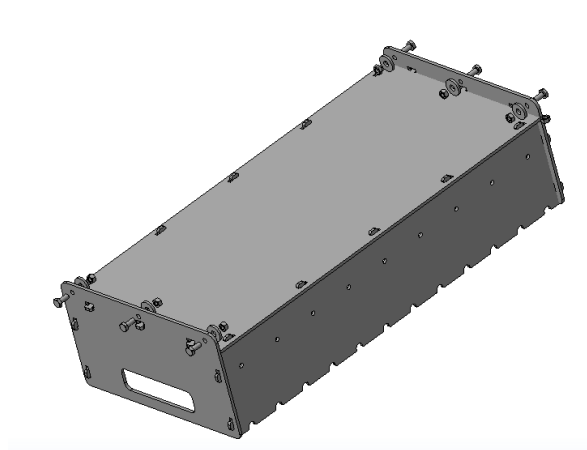


Рис. 8 — Общий вид

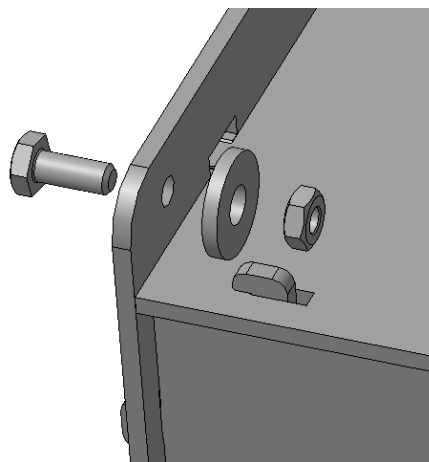


Рис. 9 — Габаритные размеры

Соединение не имеет стопорящих элементов, поэтому обязательно проверяйте затяжку болтов перед каждым сезоном и после первых двух-трёх розжигов: при нагреве и остывании крепёж ослабевает.

6. УСТАНОВКА НОЖЕК И НИЖНЕЙ ПОЛКИ

Раздел относится к исполнениям MG-745-N и MG-745-PRO, а также к установке комплекта ножек на ранее приобретённую чашу MG-745. Ножки представляют собой две боковые рамы, связанные между собой нижней полкой: полка работает не только как место для инвентаря, но и как поперечная связь, задающая жёсткость всей конструкции. Собрать раму без полки нельзя. На одну из рам ставится колёсная ось с двумя колёсами: приподняв мангал за противоположный торец, его можно перекачать.



Рис. 10 — Боковые рамы, полка, колёса и чаша

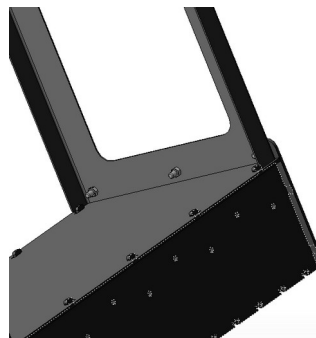


Рис. 11 — Посадка чаши на раму

Порядок установки

1. Соберите чашу по разделу 5, но не затягивайте болты окончательно.
2. Положите обе боковые рамы на ровную поверхность параллельно друг другу, отверстиями навстречу.
3. Прикрепите нижнюю полку к рамам четырьмя крепёжными уголками. Полка задаёт расстояние между рамами — после её установки рама держит форму сама.
4. Вставьте колёсную ось сквозь низ одной боковой рамы, наденьте колёса и зафиксируйте их шпильками с шайбами.
5. Поставьте раму на ножки и колёса и убедитесь, что она стоит без качания.
6. Опустите собранную чашу в раму сверху так, чтобы отверстия в торцевых стенках совпали с отверстиями в верхней части рамы.
7. Соедините чашу с рамами болтами M8×20 с гроверами. Головки болтов снаружи, гайки внутри.
8. Равномерно протяните весь крепёж крест-накрест: сначала стыки полки, затем стыки чаши с рамами. Рекомендуемый момент затяжки для M8 — около 17 Н·м.

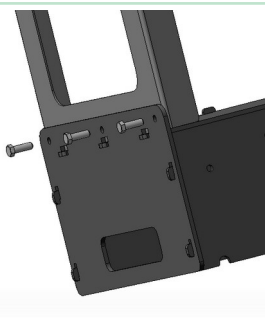


Рис. 12 — Крепление рамы к торцевой стенке



Рис. 13 — Уголки крепления нижней полки

ЕСЛИ СТАВИТЕ НОЖКИ НА КУПЛЕННУЮ РАНЕЕ ЧАШУ

Шесть установочных шайб из базового комплекта при монтаже ножек не используются — их место в стыке занимает сама рама. Сохраните шайбы на случай обратной разборки.

Потребуется 12 дополнительных болтов M8×20 с гайками и гроверами: в базовом комплекте их шесть, а на исполнение с ножками нужно восемнадцать. Они входят в комплект ножек.

7. УСТАНОВКА БОКОВЫХ СТОЛИКОВ

Раздел относится к исполнению MG-745-PRO и к установке комплекта столиков на исполнения MG-745 и MG-745-N. Столики съёмные: вставляются в пазы на торцах чаши без крепежа и снимаются перед перевозкой одним движением вверх. Крючки для шампуров и инвентаря выполнены в самой полке как единая деталь — при сборке их нужно отогнуть вниз.



Рис. 14 — Установка столиков на торцы чаши

Порядок установки

1. Отогните крючки на нижней кромке столика вниз до упора. Отгибайте плавно, придерживая полку рукой у основания крючка; резкий рывок может деформировать кромку.
2. Заведите зацепы столика в пазы торцевой стенки чаши сверху вниз.
3. Убедитесь, что столик сел до упора и стоит горизонтально, без перекоса.
4. Слегка качните столик: зацепы должны сидеть плотно, без люфта. Крепёж не требуется — фиксация за счёт формы пазов.
5. Повторите для второго столика. Проверьте, что оба столика стоят на одном уровне.



Рис. 15 — Зацеп столика на торцевой стенке

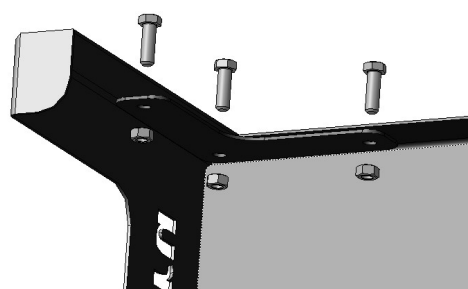


Рис. 16 — Столик установлен в пазы

НАГРУЗКА НА СТОЛИКИ

Столики рассчитаны на посуду, инвентарь и продукты. Не ставьте на них тяжёлые казаны без опоры и не опирайтесь на них весом тела.

Столики держатся в пазах без крепежа — не переносите мангал, взявшись за столик, он снимется. Перед перевозкой снимайте столики.

8. ПЕРВЫЙ РОЗЖИГ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Обжиг перед первым приготовлением

На новом металле остаются следы технологической смазки и окалины. Перед первым приготовлением прокалите пустую жаровню: разожгите уголь или дрова и дайте им прогореть 20–30 минут. Возможно появление дыма с характерным запахом — это нормально. После остывания удалите золу.

Изменение цвета металла (побежалость, тёмный налёт) после первых розжигов — естественный процесс, не являющийся дефектом.

Подготовка и розжиг

1. Убедитесь, что жаровня устойчиво стоит на ровном негорючем основании вдали от горючих материалов.
2. Засыпьте на днище древесный уголь слоем 5–7 см или используйте дрова лиственных пород (берёза, ольха, фруктовые). Хвойные дрова не применяйте — они дают смолистый привкус.
3. Разожгите угли средством для розжига или стартером. Дайте им прогореть 20–25 минут до ровного жара с серым налётом.
4. Распределите угли по днищу ровным слоем. Прогрейте корпус ещё 5–10 минут: прогретый металл 5 мм даёт стабильный жар.

9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- Размещайте шампуры в прорезях длинных стенок или кладите решётку на их кромки. Прорези сделаны в два уровня: нижний ставит продукт ближе к углям, верхний даёт мягкий жар. Ширина чаши рассчитана на шампуры стандартной длины.
- Регулируйте жар, сдвигая угли или изменяя их количество. Для разных зон прожарки распределяйте угли неравномерно: гуще с одного края, реже с другого.
- Не допускайте открытого пламени — оно обугливает продукты. При вспышках от капающего жира сдвиньте шампуры или притушите очаг щепоткой соли.
- Не перегружайте жаровню топливом: при глубине чаши 160 мм рабочий слой угля составляет 5–8 см. Более толстый слой ухудшает работу и перегревает металл.
- Не ставьте на кромки чаши тяжёлые казаны и сковороды без опоры — используйте решётку или штатные подставки.
- В ветреную погоду разворачивайте жаровню торцом к ветру или устанавливайте в защищённом месте.

10. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ

Зоны жара

Длина чаши 745 мм позволяет разделить угли на две зоны. Это основной приём, который даёт контроль над прожаркой и спасает продукт от подгорания.

Зона	Как формируется	Для чего
Прямой жар	Ровный слой углей 5–8 см под продуктом	Корочка, быстрая обжарка тонких кусков, овощи
Косвенный жар	Угли сдвинуты к одному торцу, продукт над свободной частью днища	Доведение до готовности толстых кусков, птица на кости

Ориентировочное время на прогоревших углях

Продукт	Подготовка	Время и приём
Свинина (шея, кусок 4–5 см)	Маринование от 2 ч	18–25 мин, переворачивать каждые 3–4 мин
Курица (бёдра, крылья)	Кожей вверх при посадке	25–35 мин, начать на косвенном жаре
Баранина (корейка, кусок 3–4 см)	Минимум специй	15–20 мин на прямом жаре
Говядина (стейк 2,5–3 см)	Комнатная температура	8–14 мин по желаемой прожарке
Рыба (стейк или тушка)	Решётка, смазанная маслом	10–15 мин, переворачивать один раз
Овощи (перец, кабачок, лук)	Крупная нарезка	10–20 мин на прямом жаре
ПРОВЕРКА ГОТОВНОСТИ Птица и свинина должны быть прожарены полностью. Сок при проколе — прозрачный, без розового оттенка. При использовании термощупа: птица — не ниже 74 °С, свинина — не ниже 71 °С в толще куска. Говядину и баранину допустимо готовить до меньшей степени прожарки по вкусу.		

Время указано ориентировочно для прогоревших углей и зависит от их количества, температуры воздуха и ветра. Ориентируйтесь на внешний вид и проверку готовности, а не только на часы.

11. УХОД И ХРАНЕНИЕ

- После полного остывания удаляйте золу и нагар с днища и стенок. Зола гигроскопична и ускоряет коррозию.
- Очищайте корпус металлической щёткой или скребком; при необходимости протирайте влажной ветошью и просушивайте.
- Периодически обрабатывайте наружные поверхности термостойкой краской (до 600 °C) для защиты от коррозии. Внутреннюю поверхность красить не следует.
- Не мойте горячий корпус водой и не применяйте абразивные и кислотные составы.
- Храните жаровню в сухом помещении или под водонепроницаемым чехлом. Постоянное нахождение под открытым небом сокращает срок службы.
- При длительном хранении разберите изделие, очистите детали и уложите их плоской стопкой; крепёж уберите в пакет.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Признак	Причина	Способ устранения
Жаровня шатается	Неровное основание или неравномерно затянутый крепёж	Выровняйте основание, ослабьте и заново равномерно протяните болты
Затруднена сборка, не совпадают отверстия	Детали собраны с перекосом или крепёж затянут преждевременно	Ослабьте все болты, выровняйте панели по шипам, затем протяните
Слабый жар	Недостаточно угля, сырое топливо или слой не прогорел	Добавьте угли, разровняйте слой, дайте прогореть до серого налёта
Продукты подгорают	Открытое пламя вместо жара углей	Дайте углям прогореть, готовьте на ровном слое жара
Резкий запах и дым при первом розжиге	Выгорает технологическая смазка и окалина	Норма. Прокалите пустую жаровню 20–30 минут до первого приготовления
На металле появилась ржавчина	Зола или влага оставлены в чаше на длительный срок	Зачистите щёткой, просушите, обработайте термостойким составом
Крепёж ослаб после нескольких розжигов	Тепловое расширение металла	Протяните болты на остывшем изделии

13. ТРАНСПОРТИРОВКА, СРОК СЛУЖБЫ, УТИЛИЗАЦИЯ

- Изделие транспортируется всеми видами закрытого транспорта в разобранном виде, в штатной упаковке.
- Масса: MG-745 22,8 кг, MG-745-N 37,1 кг, MG-745-PRO 42,5 кг. Чашу переносите за ручки в торцевых стенках, исполнения на колёсах перекачивайте; на большие расстояния переносите вдвоём.
- Не допускаются удары, сбрасывание и воздействие осадков на незащищённые детали.
- Срок службы при соблюдении правил эксплуатации — 10 лет.
- Изделие не содержит опасных материалов. По окончании срока службы сдаётся в пункт приёма чёрного металлолома.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантийный срок — 12 месяцев со дня продажи.

Гарантия не распространяется на:

- естественный износ и изменение цвета металла при нагреве, побежалость, окалину;
- коррозию вследствие нарушения правил ухода и хранения;
- деформацию, вызванную перегревом или резким охлаждением водой;
- механические повреждения, полученные после продажи;
- изделия, подвергшиеся самостоятельной доработке конструкции (сверление, сварка, резка);
- неисправности, возникшие при использовании изделия в коммерческих целях.

Гарантийный талон

Модель / артикул	Дата продажи	Подпись продавца / штамп

Талон действителен при наличии даты продажи и подписи (штампа) продавца. Сохраняйте настоящее руководство в течение всего гарантийного срока.

Видео сборки и материалы на сайте

Наведите камеру телефона на код. Видео показывает полную сборку изделия, на сайте — расширенные советы по розжигу, приготовлению и уходу.



Сборка чаши
MG-745



Сборка на ножках
MG-745-N · MG-745-PRO



Полная инструкция
PDF, 16 страниц



Каталог мангалов
все исполнения и цены

15. КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Реквизит	Значение
Изготовитель	ООО «Малекс»
Адрес производства	Россия, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма
Торговая марка	ODROVA
Сайт	oDrova.ru
Электронная почта	odrovaru@ya.ru

По вопросам гарантийного обслуживания, докомплектации (ножки, столики, решётки, шампуры) и приобретения запасных частей обращайтесь к изготовителю или на сайт oDrova.ru.

Свидетельство о приёмке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технической документации и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления	Номер партии	Отметка ОТК

Для заметок

O D R O V A

oDrova.ru · odrovaru@ya.ru

© ООО «Малекс» · г. Верхняя Пышма, 2026